

» Más prestaciones
Más rapidez

CEPSA Programa de análisis predictivo
Lubricantes **SIGPAT** Asistencia Técnica

Referencia
Cód. CEPSA Equipo: 14 028001
Denominación: MOTOR MAQ. Nº 126
Producto: CEPSA EUROMAX 15W40
Planta: XXXXXXXXX

Muestras

	Actual	Anteriores		
Etiqueta	1332033	1340608	1336455	1326020
Nombre de la muestra	1328291	1302094	1226904	1128994
Fecha de toma	27/11/2013	22/1/2013	26/10/2012	2/12/2011
Fecha de recepción	29/11/2013	25/1/2013	30/10/2012	7/12/2011
Horas/Km equipo	41500	40950 h.	40450 h.	39950 h.
Horas/Km aceite	550	500 h.	500 h.	500 h.
Cambio	SI	SI	SI	SI
Relleño	-	-	-	-
Ref. aceite	52209	52209	52209	52209
Tomada de	motor	motor	motor	motor

Resultados

1.- Características Físico-Químicas

	Actual	Anteriores
Contenido en Agua - % (m/m) KARL FISCHER	<0.01	<0.01
% Diesel - ASTM D 3524	<0.5	<0.5
% Biodiesel - ASTM D 3524	<0.2	<0.2
Viscosidad 100°C - mN/m ² ASTM D445	12.32	12.53 12.08 11.85
Índice Contaminación - % (m/m) FOTOMETR	1.3	0.9 1.2 1.4
Dispersancia - % FOTOMETR	98	97 99 89
Número de Base - mg KOH/g Quimometría	7.9	32 28 23
Capacidad - % FOTOMETR	25	32 28 23
Demérito Ponderado - % FOTOMETR	1	2 0 14

2.- Aditivación

	Actual	Anteriores
Boro - ppm WT ICP	1	3 3
Calcio - ppm WT ICP	1514	2459 3925
Ignésio - ppm WT ICP	1204	800 12
litbóro - ppm WT ICP	46	30 1
sfóro - ppm WT ICP	1224	1310 1336
no - ppm WT ICP	1470	1499 1340

4.- Metales de desgaste y contaminación

	Actual	Anteriores
Aluminio - ppm WT ICP	6	<1 <1 <1
Cobre - ppm WT ICP	4	6 7 6
Cromo - ppm WT ICP	2	2 1 1
Hierro - ppm WT ICP	23	14 15 20

Nivel Precaución (*) Nivel Alerta (**)

Diagnóstico
ACEITE: CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS EN VALORES ADECUADOS.
LA COMBUSTIÓN SE PRODUCE DE MANERA EFICIENTE.
MOTOR: PARTÍCULAS METÁLICAS DE DESGASTE DENTRO DE LÍMITES NORMALES.

Acciones Preventivas
REALIZAR MANTENIMIENTO HABITUAL.
SEGUIR EVOLUCIÓN PERIÓDICA.

CEPSA COMERCIAL PETRÓLEO, S.A. - Departamento de Asistencia Técnica
- Los resultados y comentarios tienen carácter informativo. La validez de los datos está en función de la representatividad de la muestra.

Análisis de la muestra actual.

Comparativa histórica de las muestras anteriores.

Gráficos personalizados según necesidades del usuario.

Fácil visualización de las acciones correctivas.

RESPUESTA EN
24
HORAS

* Para usuarios que así lo requieran

» Documento personalizado para el usuario.
Resultados del análisis SIGPAT.

SIGPAT
AUTOMOCIÓN

» **NUEVO SIGPAT**

Diagnósticos rápidos y precisos del estado de sus vehículos

» **NUEVO SIGPAT**

Su mejor herramienta para optimizar el mantenimiento y mejorar el rendimiento, fiabilidad, duración y consumo de sus motores, transmisiones y sistemas hidráulicos.

CEPSA

Departamento de Asistencia Técnica

CEPSA COMERCIAL PETRÓLEO S.A.
Paseo de la Castellana nº259A · 28046 Madrid (España)
Tel. Atención al Cliente: 91 337 7555
www.cepsa.com

CAT / C / SIGPAT AUT.

CEPSA

» Mayor disponibilidad de sus equipos

EL SIGPAT proporciona:

diagnósticos rápidos, precisos y detallados.

Comentarios prácticos para su empleo directo (mantenimiento e intervenciones).

En definitiva, es una herramienta de ayuda a la gestión que le facilitará realizar el seguimiento del estado de sus vehículos para lograr:

» Optimizar la duración del lubricante en su flota

» Incrementar la vida útil de los equipos

» Reducir el número de averías

» Garantizar la disponibilidad de los equipos

» Reducir los costes de mantenimiento (mano de obra, filtros y otros repuestos)

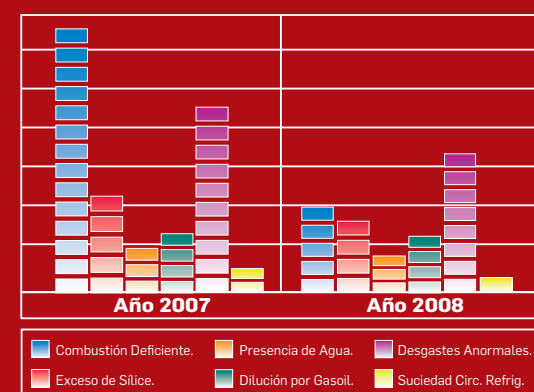
» Reducir los costes de operación
 · Menor consumo de combustible.
 · Menor consumo de lubricante.
 · Mayores períodos de cambio de los lubricantes.

» SIGPAT

Es un sistema de detección preventiva de anomalías basado en modernas técnicas analíticas del lubricante y la diagnosis sobre síntomas, causas y acciones preventivas, apoyado en una potente base de datos y la larga experiencia de nuestros Ingenieros en Lubricación.

» EVALUACIONES PERIÓDICAS

Periódicamente, los Ingenieros de Lubricación de **CEPSA** presentarán a los responsables de mantenimiento usuarios del Programa una evaluación técnica con los tipos de incidencias detectadas y sus posibles causas, relacionándolas con el tipo de vehículo, tipo de servicio, etc... Las evaluaciones periódicas incluirán asimismo una serie de medidas preventivas tendentes a optimizar el rendimiento de los vehículos.



» CÓMO ACCEDER AL PROGRAMA

Todos aquellos profesionales del transporte o de la obra pública que estén interesados en ampliar esta información o conseguir el nuevo **PROGRAMA CEPSA SIGPAT** pueden enviar sus solicitudes a través del formulario on line que encontrarán en www.cepsa.com. Si lo prefieren, también pueden dirigirse a nuestro Departamento de Asistencia Técnica a través del teléfono 91 337 67 81, por email st.lubes@cepsa.com o contactando con sus Asesores Comerciales habituales de lubricantes **CEPSA**



» SIGPAT



» Análisis Plasma » Infrarrojos » Blotter spot

	ENSAYO	MOTOR	TRANSMISIONES	HIDRÁULICOS
NIVEL DE DESGASTE DE LOS ÓRGANOS MECÁNICOS SÍNTOMAS, CAUSAS Y CONSECUENCIAS	PLASMA I.C.P. PARTÍCULAS DE DESGASTE: HIERRO, PLOMO, COBRE, ALUMINIO, CROMO, ETC.	Desgaste en camisas, pistones, cojinetes. Alto consumo de aceite. Previsible avería y pérdida de rendimiento.	Desgaste en engranajes o cojinetes por contaminación, sobrecarga, desalineamientos, etc... Previsible avería.	Desgaste en bombas, válvulas y otros componentes a consecuencia de la contaminación, alta presión, cambios en los rodamientos, etc...Previsible avería y pérdida de rendimiento.
NIVEL DE CONTAMINACIÓN DEL LUBRICANTE SÍNTOMAS, CAUSAS Y CONSECUENCIAS	PLASMA I.C.P. PARTÍCULAS DE SILICIO. CONTAMINACIÓN PARTÍCULAS SÓLIDAS >5 MICRONES. NIVELES N.A.S. E I.S.O. DETERMINACIÓN PRESENCIA DE AGUA. AQUATEST Y K. FISCHER. CONTAMINACIÓN CON COMBUSTIBLE. PRESENCIA DE HOLLÍN. BLOTTER.	Presencia de polvo atmosférico. Colmatación filtros aire. Desgaste abrasivo. Condensación. Fallo en sistema de refrigeración. Pérdida de Viscosidad. Fallos en inyección o bomba de combustible. Alto consumo de combustible. Combustión deficiente. Sobrecalentamientos. Espesamiento del aceite. Fallo refrigeración. Motor ineficiente.	Presencia de polvo atmosférico. Colmatación filtros aire. Desgaste abrasivo. Condensación. Fallo en sistema de refrigeración.	Presencia de polvo atmosférico. Colmatación filtros. Filtros inadecuados. Desgaste abrasivo. Fallos prematuros en elementos de bombas y válvulas. Colmatación filtros o filtros inadecuados. Condensación. Fallo en sistema de refrigeración.
CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DEL LUBRICANTE SÍNTOMAS, CAUSAS Y CONSECUENCIAS	INDICE DE NEUTRALIZACIÓN A.N. VARIACIÓN VISCOSIDAD. SÓLIDOS TOTALES.	Dilución con combustible. Espesamiento del aceite. Reposiciones erróneas.	Nivel de oxidación del aceite. Corrosión ácido. Reserva aditivación. Espesamiento del aceite por oxidación. Reposiciones erróneas. Oxidación del aceite. Contaminación sólida. Oxidación del aceite. Contaminación sólida.	Nivel de oxidación del aceite. Corrosión ácido. Reserva aditivación. Espesamiento del aceite por oxidación. Reposiciones erróneas.
ADITIVACIÓN REMANENTE SÍNTOMAS, CAUSAS Y CONSECUENCIAS	PLASMA I.C.P. ADITIVOS. DETERGENCIA REMANENTE. DISPERSANCIA REMANENTE.	Reserva de aditivación antidesgaste . Vida útil del aceite. Alcalinidad activa remanente. Contaminación aceite con productos de la combustión. Calidad del combustible. Capacidad remanente para dispersar partículas de hollín. Vida útil del aceite.	Reserva de aditivación antidesgaste . Vida útil del aceite.	

